

# Грунт эпоксидный антикоррозионный 4+1

## Описание

Двухкомпонентный высококачественный эпоксидный грунт, содержащий антикоррозионные пигменты. Применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обеспечивает защиту стальных поверхностей от коррозии, после высыхания образует эластичную подложку, значительно уменьшающую образование сколов до металла. Рекомендуется для первичного грунтования кузовных элементов. Легко размешивается и наносится. Имеет отличную растекаемость и высокая адгезию к различным основаниям. Не требует разбавления!

## Основания

Старые лаковые покрытия	Обезжирить, обработать сухим способом Р220-Р360, обдуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Отшлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания Р240- Р320, обдуть, обезжирить
Сталь, металл, алюминий	Очистить до уровня чистоты St <sup>2</sup> (струйная обработка) или St <sup>3</sup> (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом), обезжирить
Пластмассы	Обезжирить, матировать шлифовальным абразивом, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать сухим способом Р280, обдуть, обезжирить.

## Пропорции:

	По объему	По весу
Грунт	4	100
Отвердитель	1	15,2
Разбавитель	Не требуется!	

**Разбавление:** не требуется

## Нанесение:

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%



	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20

Толщина слоя 	Межслойная выдержка 	Количество слоев 	Жизнь смеси 	Вязкость 	VOC <hr/> <b>VOC</b> <hr/>
<b>30-40 мкм</b>	<b>15-20 мин</b>	<b>1-2</b>	<b>4 часа</b>	<b>28-32 с</b>	<b>450 г/л</b>

## Сушка

При 20 °С 	Выдержка перед ускоренной сушкой 	При 60 °С 	ИК 
<b>9 часов</b>	<b>30 мин</b>	<b>1 час</b>	<b>45 мин</b>

## Шлифование

Сухая обработка 	Мокрая обработка 
<b>P320-P600</b>	<b>P600-P1000</b>