

Грунт эпоксидный антикоррозионный 4+1

Описание

Двухкомпонентный высококачественный эпоксидный грунт, содержащий антикоррозионные пигменты. Применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обеспечивает защиту стальных поверхностей от коррозии, после высыхания образует эластичную подложку, значительно уменьшающую образование сколов до металла. Рекомендуется для первичного грунтования кузовных элементов. Легко размешивается и наносится. Имеет отличную растекаемость и высокую адгезию к различным основаниям. Не требует разбавления!

Основания

Старые лаковые покрытия	Обезжирить, обработать сухим способом P220-P360, обдуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Отшлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, обдуть, обезжирить
Сталь, металл, алюминий	Очистить до уровня чистоты St ² (струйная обработка) или St ³ (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом), обезжирить
Пластmassы	Обезжирить, матировать шлифовальным абразивом, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать сухим способом P280, обдуть, обезжирить.

Пропорции:

	По объему	По весу
Грунт	4	100
Отвердитель	1	15,2
Разбавитель	Не требуется!	

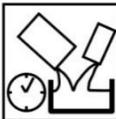
Разбавление: не требуется

Нанесение:

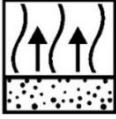
Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °C и влажности не более 80%



	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-3.0	15-20

Толщина слоя  30-40 мкм	Межслойная выдержка  15-20 мин	Количество слоев  1-2	Жизнь смеси  4 часа	Вязкость  28-32 с	VOC  450 г/л
--	---	--	--	--	---

Сушка

При 20 °C  9 часов	Выдержка перед ускоренной сушкой  30 мин	При 60 °C  1 час	ИК  45 мин
---	---	--	---

Шлифование

Сухая обработка  P320-P600	Мокрая обработка  P600-P1000
---	--