

Грунт акриловый заполняющий НВ 4+1

Описание

Двухкомпонентный акриловый грунт с ультравысоким содержание сухого остатка. Обладает отличной адгезией к разным видам поверхностей. Хорошо растекается, создавая гладкую поверхность, что минимизирует усилия при его последующей обработке. Толщина покрытия до 250 мкм за три слоя позволяет добиться ровного, гладкого покрытия даже на очень больших поверхностях. После смешения компонентов не требует последующего разбавления. Грунт можно обрабатывать как механическим, так и ручным способом, не боясь прошлифовок. Представлен в белом, сером, черном цвете.

Основания

Старые лаковые покрытия	Обезжирить, обработать P220-P360, обдуть, обезжирить
Полиэфирные шпатлёвки	Отшлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, обдуть, обезжирить
Эпоксидные грунты	До 24 часов после высыхания грунта без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, обдуть, обезжирить
Сталь, метал, алюминий	Обезжирить, отшлифовать P120, обдуть, обезжирить
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания
Пластмассы	Обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать сухим способом P280, обдуть, обезжирить.

Пропорции:

	По объему	По весу
Грунт	4	100
Отвердитель	1	17,5
Разбавитель RS	0-10%	

Разбавление: Грунт допускает разбавление до 10%.

Нанесение:

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%

	Сопло пистолета	1,4-1,8 мм
	Толщина слоя	65-90 мкм
	Количество слоев	2-3
	Межслойная выдержка	8-10 мин
	Жизнь смеси	30-40 мин
	Сушка при 20 °С	3-4 часа
	Выдержка перед ускоренной сушкой	10-15 мин
	Сушка при 60 °С	40 мин
	Инфракрасная сушка при 60 °С	5 минут при 50 % мощности, далее 15 минут при 100 % мощности

Шлифование

 Сухая обработка P240-P600	 Мокрая обработка P400-P1000
---	--